



SZKOLENIE OKRESOWE BHP DLA PRACOWNIKÓW INŻYNIERYJNO - TECHNICZNYCH W FORMIE E-LEARNINGU

Celem szkolenia jest aktualizacja oraz uzupełnienie wiedzy i umiejętności w szczególności z zakresu:

- a) identyfikacji i oceny zagrożeń występujących w procesach pracy,
- b) organizacji pracy i stanowisk pracy zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii,
- c) metod likwidacji lub ograniczenia zagrożeń czynnikami występującymi w środowisku pracy.

Szkolenie jest przeznaczone dla pracowników inżynieryjno-technicznych zakładów pracy, w szczególności projektantów, konstruktorów, technologów, organizatorów produkcji. Preferowane metody szkolenia: wykład informacyjny, dyskusja kierowana, pokaz z objaśnieniem, ćwiczenia.

Szkolenie prowadzone jest w formie elektronicznej przy wykorzystaniu łącza internetowego oraz infrastruktury informatycznej.

Dzięki dostępności szkolenia On-line nie istnieją żadne ograniczenia, co do czasu i miejsca organizacji szkolenia. Kursanci sami decydują o długości poszczególnych sesji szkoleniowych, dzięki czemu możliwe jest rozbięcie całkowitego czasu szkolenia na krótsze odcinki czasowe.

Zakres tematyczny

Obowiązki i uprawnienia pracodawców i pracowników wynikające z prawa pracy.

Cel: pogłębienie wiedzy z zakresu obowiązków i uprawnień pracowników i pracodawców wynikających z przepisów prawa pracy ze szczególnym uwzględnieniem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy

1. Regulacje prawne z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy.
2. Obowiązki i odpowiedzialność pracodawców w zakresie bhp.
3. Prawa i obowiązki pracowników w zakresie bhp.

4. Odpowiedzialność projektantów, konstruktorów i technologów, związana z wykonywanym zawodem.
5. Wyjaśnienie problemów związanych z interpretacją niektórych przepisów.
6. Nadzór i kontrola warunków pracy, w tym kompetencje i najważniejsze wymagania PIP, PIS i PSP

Wymagania dotyczące pomieszczeń pracy, maszyn i urządzeń

Cel: pogłębienie wiedzy z zakresu wymagań bhp jakim powinny odpowiadać budynki, pomieszczenia, maszyny i urządzenia, procesy pracy

1. Wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dla budynków i pomieszczeń zakładów pracy (w tym pomieszczeń higieniczno-sanitarnych).
2. System oceny zgodności i wymagań zasadniczych dla maszyn i innych urządzeń technicznych.
3. Wymagania ergonomii oraz bhp przy projektowaniu maszyn i urządzeń.
4. Wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy w różnych procesach technologicznych.
5. Metody identyfikacji, analizy i oceny zagrożeń czynnikami szkodliwymi dla zdrowia, uciążliwymi i niebezpiecznymi występującymi w procesach pracy oraz oceny ryzyka związanego z tymi zagrożeniami.
6. Kształtowanie warunków pracy zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa pracy i ergonomii, w tym w zakresie metod likwidacji lub ograniczenia oddziaływania na pracowników czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych i niebezpiecznych.
7. Wyjaśnienie takich pojęć, jak czynniki niebezpieczne, szkodliwe i uciążliwe.
8. Urządzenia ochronne oraz zasady ergonomii w projektowaniu maszyn i urządzeń oraz stanowisk pracy.
9. Likwidacja lub ograniczanie oddziaływania na pracowników czynników szkodliwych przez projektowanie skutecznych środków ochrony zbiorowej w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy oraz właściwej organizacji pracy.
10. Dobór do konkretnych procesów technologicznych skutecznych i nie uciążliwych w stosowaniu środków ochrony indywidualnej.
11. Nowoczesne rozwiązania techniczno-organizacyjne wpływające na poprawę warunków bezpieczeństwa i higieny pracy (w szczególności urządzeń wentylacyjno - klimatyzacyjnych, urządzenia zabezpieczającego, środki ochrony indywidualnej).
12. Automatyzacja i mechanizacja procesów produkcyjnych.
13. Bezpieczeństwo pracy podczas prac transportowych
14. Wyposażanie maszyn w urządzenia zabezpieczające zgodne z wymaganiami minimalnymi bezpieczeństwa.
15. Bezpieczeństwo pracy w zasięgu pól elektromagnetycznych

Ćwiczenia dotyczące uwzględniania wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii w projektowaniu

Cel: ćwiczenie znajomości wymagań BHP oraz ergonomii

Wypadki przy pracy i w sytuacjach zagrożeń (pożaru, awarii)

Cel: zapoznanie się z zasadami postępowania w razie wypadku, awarii czy pożaru

1. Zasady postępowania w razie wypadku przy pracy i udzielanie pierwszej pomocy.
2. Zasady postępowania w razie pojawienia się pożaru.
3. Zasady postępowania w razie powstania awarii w instalacjach niebezpiecznych procesów technologicznych.